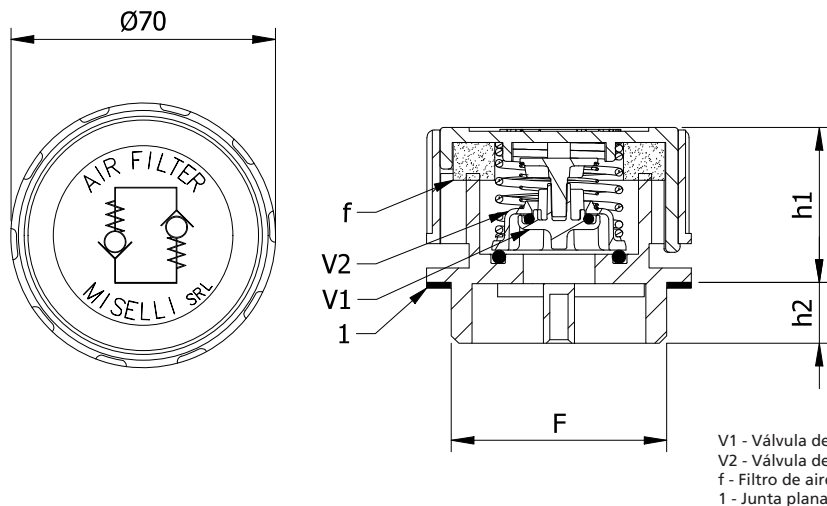


## 480077 DS70 TAPÓN RESPIRADERO PRESURIZADO Ø70 CON FILTRO Y DOBLE VÁLVULA - TMDV-DS70



Código	F	h1	h2
48007711172	G 3/4"	42	16
48007711372	G 1"	41	15
48007711472	G 1 1/4"	41	15
48007711272	G 1 1/2"	41	15
48007711572	G 2"	42	16
48007711672	56x4	42	16



Tapón de llenado de cabeza redonda con nervaduras verticales para un mejor agarre. fabricado en Poliamida 66 que garantiza una alta resistencia mecánica tanto a bajas como a altas temperaturas (temperatura máxima de trabajo 100°C/212°F).

Base roscada en color negro: con símbolo gráfico "doble válvula" e inscripción 'AIR FILTER'. Filtro de aire de espuma de poliuretano.

### Principales beneficios:

Proporciona protección adicional contra la humedad que puede condensarse en el tanque, lo que provoca la descomposición del aceite y la pérdida de rendimiento.

Proporciona presión positiva para mejorar la condición de succión de entrada de la bomba.

Experimentará una mayor vida útil del tapón debido a que no inhala en cada ciclo hidráulico. Reduce la ventilación tanto que incrementa la vida útil hasta en un 90-95%.

Realiza la función de contención de aceite como antisalpicaduras.

### Funcionamiento del respiradero presurizado:

El uso del sistema de doble válvula. minimiza el intercambio de aire entre el depósito y el medio ambiente, así como la entrada de contaminación, por lo que aumenta la vida útil del elemento del filtro de aire.

La doble válvula permite crear una presión de 0,03 bar/0,43 PSI en el depósito para mejorar las condiciones de succión para bombas.

Cuando el nivel del líquido aumenta, el volumen de aire existente se comprime. y no sale aire por el respiradero hasta que se alcanza la presión de apertura (0,35 bar/5 PSI opción 0,10 bar/1,45 PSI).

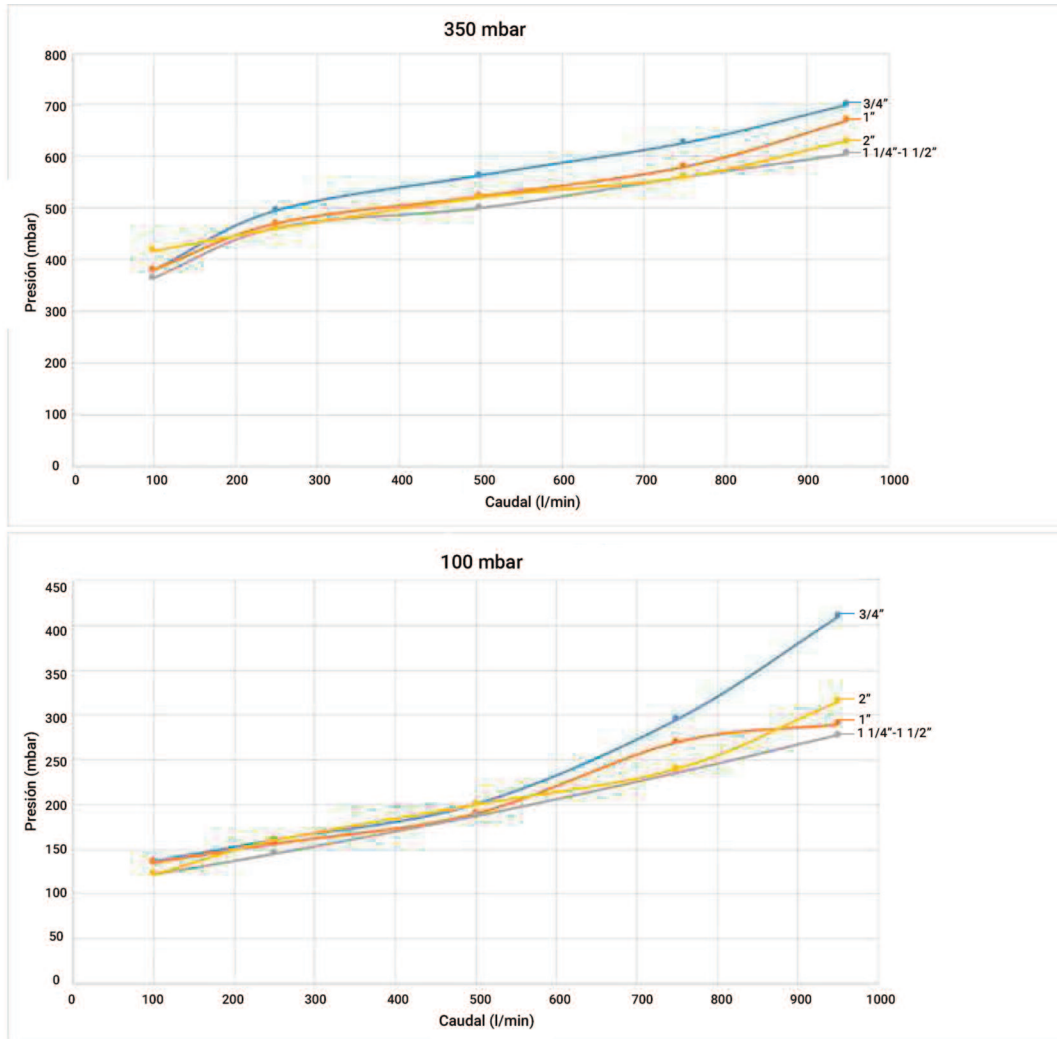
Cuando el nivel del líquido baja, la presión del tanque cae hasta que se crea un vacío en ese punto. el aire será aspirado en el canal el respiro.

El aire solo escapa cuando la presión en el depósito excede la presión de apertura establecida, y el aire solo se aspira cuando la presión en el depósito cae por debajo de la atmósfera.

El sistema funcionará normalmente entre esos rangos la mayor parte del tiempo, por lo que no se producirá ninguna respiración. Capacidad de flujo de aire: hasta 750 Lt/min (ver gráfico).

480077 DS70

**TAPÓN RESPIRADERO PRESURIZADO Ø70 CON FILTRO Y DOBLE VÁLVULA - TMDV-DS70**



**DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO DEL TAPÓN DE RESPIRACIÓN EN UN CIRCUITO HIDRÁULICO**

