

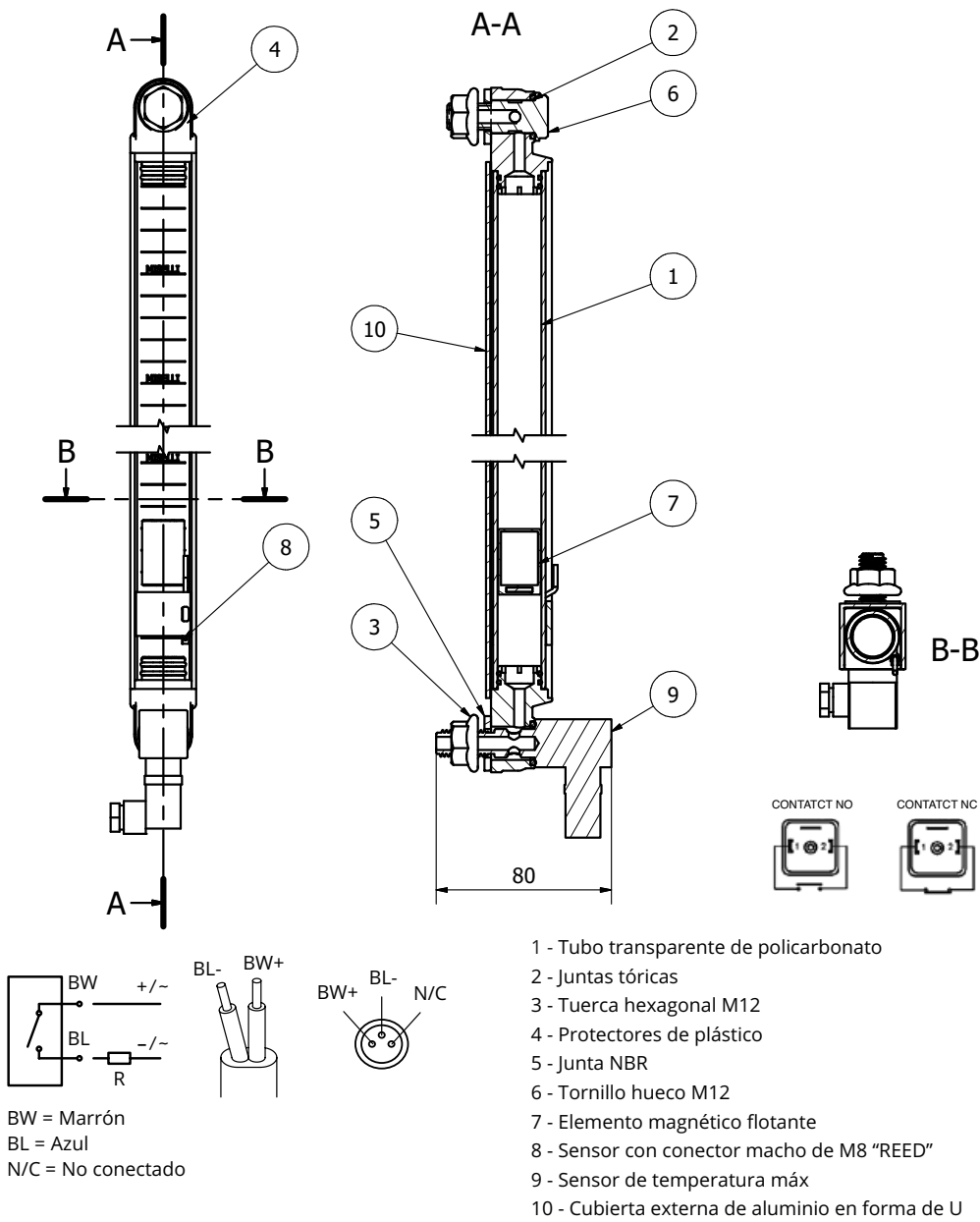
480017 XSL-ST

VISOR VERTICAL XLV-SL-ST CON DOBLE SENSOR
(NIVEL MÍNIMO-TEMPERATURA MÁXIMA)



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS MIN. INTERRUPTOR DE SENSOR DE NIVEL	
Tipo de sensor	REED 2 cables
Max. Voltaje aplicable	3/30 Vac/dc
Contactos electricos	Normalmente NO abiertos
Corriente de conmutación	0,2 AMPS
Ratio de potencia (carga óhmica)	6 W
Temperatura de trabajo	-10°C / +70°C (14 F/158 F)

DATOS ELÉCTRICOS TEMPERATURA MÁXIMA SENSOR ELÉCTRICO	
Tipo de sensor	Interruptor de temperatura de metal B
Fuente de alimentación	AC/DC
Contactos electricos	Normalmente NO abiertos Normalmente NC cerrados
Tensión máxima aplicable	250 Vac 10A
Grado de protección	IP65
Calibración	60°C/140 F - 70°C/158 F
Tolerancia	± 5°C (datos referidos a una temperatura ambiente = 20°C / 68 F)



Indicadores de nivel verticales con **protector externo de aluminio**, distancia estándar de centro a centro de 300-400-500 mm; consulte nuestra oficina técnica para longitudes personalizadas.

Tapas de extremo de **poliamida PA 66** negras, tubo de **poli-carbonato transparente**; Detrás del tubo hay una pantalla de contraste graduada para un control visual del nivel del líquido.

El protector de aluminio se puede girar 90 grados cuando sea necesario para la vista lateral. Tornillos y tuercas M12 **cincados** (disponibles bajo pedido en **acero inoxidable AISI 303**), junta plana de **Buna con durómetro 70**; Par de apriete máximo sugerido = **5 Nm (3.7 lb-pie)**.

Sugerido para aplicaciones con aceites minerales, fluidos hidráulicos, diesel y fluidos que contienen glicoles. Evite el contacto con gasolina, hidrocarburos y solventes (comuníquese con nuestra oficina técnica para conocer la compatibilidad con otros agentes químicos).

El montaje se puede hacer externamente proporcionando 2 agujeros roscados M12 en la distancia de centro a centro (tolerancia $\pm 0,5$ mm) o se pueden asegurar internamente a través de 2 agujeros lisos de $\varnothing 12,5$ mm (-0,2), utilizando las tuercas con bridas.

Temperatura máxima de trabajo **80°C/176 F** (con fluido hidráulico), presión máxima sugerida **1 bar/14,5 PSI** (para usar en tanques a presión, comuníquese con nuestra oficina técnica).

El sensor de interruptor REED está conectado al tubo transparente interno, ajustable en altura de acuerdo con los requisitos de control del nivel; el sensor se suministra con cable de alimentación (longitud 30 cm / 0,98 pies) y conector macho M8; Bajo pedido, es posible proporcionar un cable de conexión separado (longitud 250 cm / 8.2 pies) completo con conector hembra M8.

Elemento flotante de tecnopolímero que contiene un elemento magnético que cierra el contacto eléctrico cuando alcanza el sensor de interruptor de nivel "REED".

Sensor eléctrico de temperatura máxima (calibrado a **60°C-70°C / 140-158 F**) incorporado en el perno M12 cincado (grado de protección IP65) con conector giratorio DIN.

Ejecuciones estándar: **XL127-PLAST-SL-ST-NO** (contacto eléctrico normalmente abierto en el sensor de temperatura) **XL127-PLAST-SL-ST-NC** (contacto eléctrico normalmente cerrado en el sensor de temperatura).

Características de operación: el indicador de nivel vertical XL127-PLAST-SL-ST, además de permitir una inspección visual, proporciona una señal eléctrica cuando se alcanza la temperatura requerida del fluido dentro del tanque (en condiciones de uso a temperatura ambiente de aproximadamente 20 ° C / 68 F), y también proporciona una señal eléctrica cuando el elemento flotante alcanza el nivel mínimo preestablecido.

XL127-PLAST-SL-ST-NO: el sensor de nivel cierra el circuito eléctrico cuando se alcanza el nivel mínimo preestablecido; El sensor de temperatura máxima cierra el circuito eléctrico a la temperatura umbral preestablecida.

XL127-PLAST-SL-ST-NC: el sensor de nivel cierra el circuito eléctrico cuando alcanza el nivel mínimo preestablecido; El sensor de temperatura máxima abre el circuito a la temperatura umbral preestablecida.