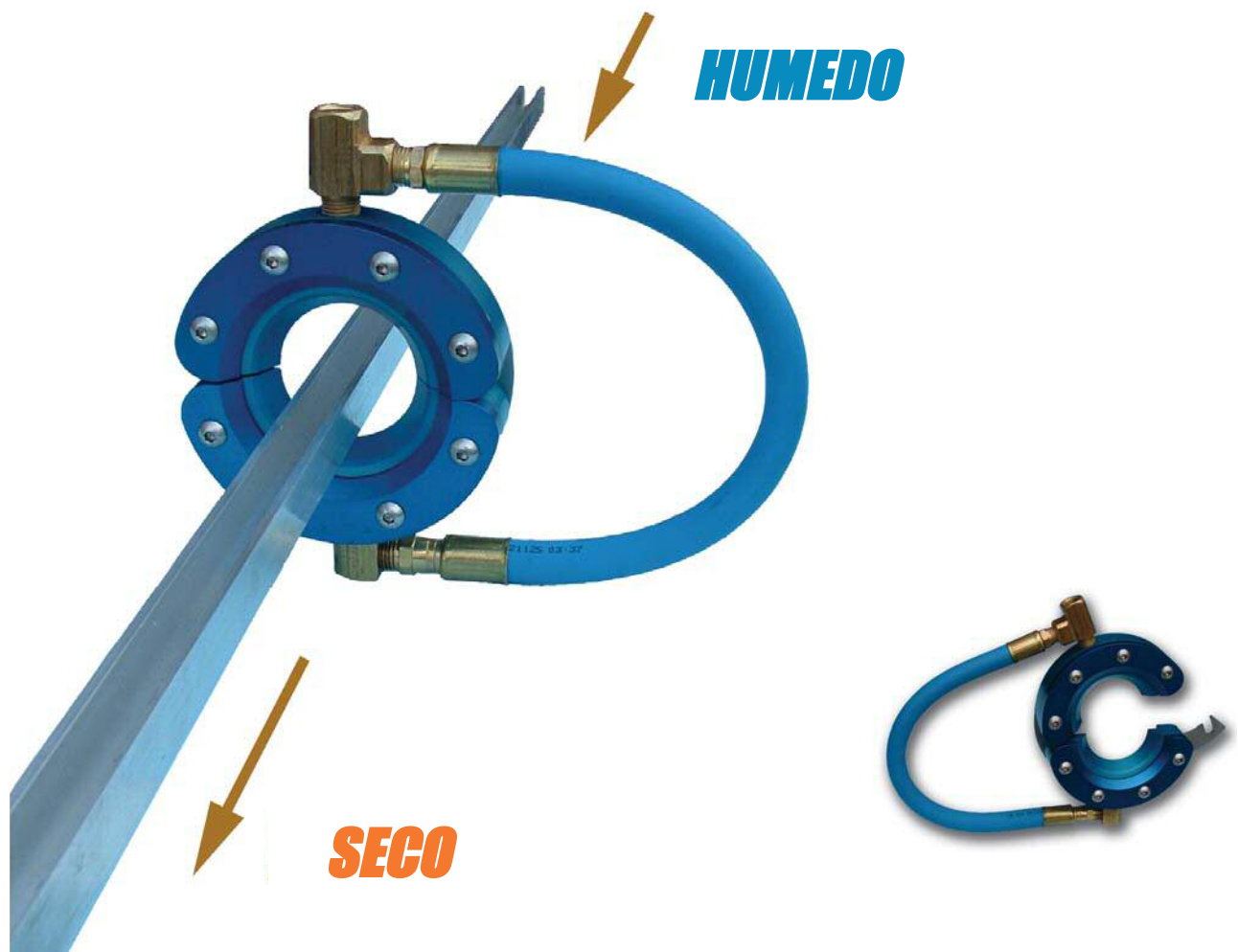


## SISTEMA DE SECADO POR ANILLA DE AIRE (RING-BLADE)

El Ring-Blade tiene la ventaja de poderse abrir mediante una bisagra para cerrarse alrededor de cualquier pieza de trabajo de longitud continua. El sistema de secado por anilla de aire produce un caudal "laminar" de aire a lo largo de sus 360° de ángulo usando el "efecto Coanda" que "arrastra" un gran volumen de aire del área circundante junto con la pequeña cantidad de aire comprimido para producir un caudal de salida hasta 30 veces superior al de entrada. El ahorro de aire comprimido se nota en un par de semanas en algunas aplicaciones cuando se compara con toberas circulares o simples ranuras anulares utilizadas por otros sistemas de secado por aire.



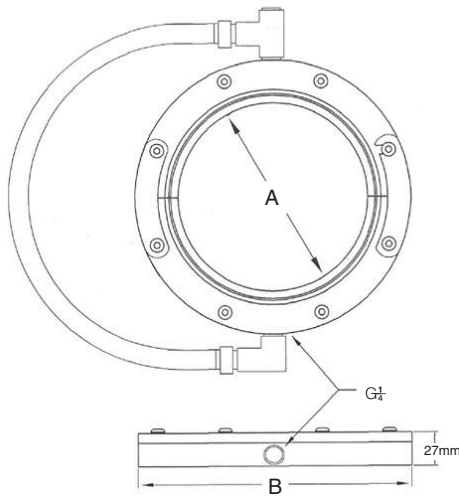
### Características:

- El sistema de secado por anilla de aire está hecho de aluminio y acero inoxidable para proporcionar un caudal de aire de 360° alrededor de la pieza de trabajo.
- Diseñado como dos piezas articuladas para abrirse y cerrarse alrededor de la pieza.
- Utiliza el efecto "Coanda" para amplificar el caudal de aire.
- Encendido y apagado instantáneo sin partes móviles, sin electricidad ni riesgo de explosión.

### Prestaciones:

- Reduce el uso de aire comprimido para un ahorro energético. Niveles más bajos de ruido.
- Sin mantenimiento y con salida fácilmente controlada, seguridad de uso.
- Fácil de instalar y mantener y permite el desmontaje de una pieza continua.
- Sopla alrededor de la pieza, ligero de peso y compacto.

## SISTEMA DE SECADO POR ANILLA DE AIRE (RING-BLADE)



**RING BLADE DE ALUMINIO CON TUBO FLEXIBLE ESTÁNDAR.**



**Material:** Aluminio  
**Abertura estándar:** 0.05mm  
**dB(A) a:** 5.5 bar es 80  
**Diafragma:** 0.10mm extra opcional  
**Rosca de entrada estándar:** G $\frac{1}{4}$   
**Opciones:**  $\frac{1}{4}$ " NPT  
 $\frac{1}{4}$ " NPTF  
 Especificar en el pedido

REFERENCIA	A	B	Descripcion	Peso
RB1AL	25mm	57mm	Ring Blade de Aluminio	0.20Kg
RB2AL	52mm	120mm	Ring Blade de Aluminio	0.35Kg
RB3AL	77mm	146mm	Ring Blade de Aluminio	0.60Kg
RB4AL	103mm	171mm	Ring Blade de Aluminio	0.70Kg

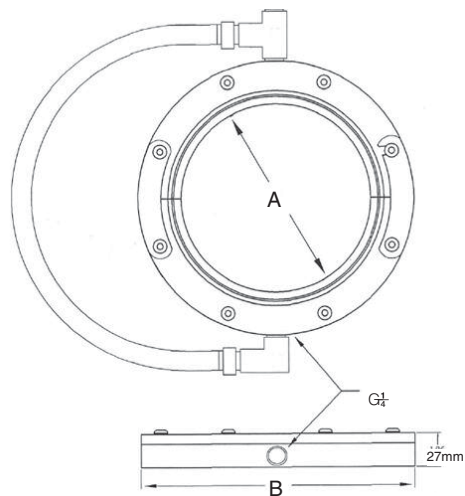
PRESION DE ENTRADA BAR	Consumo de aire en SCFM con abertura estándar 0.05mm					Consumo de aire en SCFM con abertura 0.10mm (diafragma añadido)				
	25.4 mm	50.8 mm	76.2 mm	101.6 mm	152.4 mm	25.4 mm	50.8 mm	76.2 mm	101.6 mm	152.4 mm
DIA. A	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min
1 BAR	0.34	0.45	0.57	0.68	0.88	0.65	0.85	0.85	1.28	1.70
2 BAR	0.51	0.68	0.85	1.02	1.36	1.02	1.36	1.70	2.04	2.55
3 BAR	0.71	0.94	1.16	1.39	1.84	1.67	2.21	2.78	3.32	4.42
4 BAR	0.88	1.16	1.45	1.73	2.32	1.73	2.30	2.86	3.43	4.56
5 BAR	1.05	1.39	1.76	2.10	2.78	2.21	2.75	3.46	4.42	5.50
6 BAR	1.22	1.64	2.04	2.44	3.26	2.24	3.23	4.05	4.85	6.46

Basado en un ratio de amplificación de 30:1. La salida de aire sería 30 veces lo indicado en la tabla  
 SCFM: Pies cúbicos por minuto

## SISTEMA DE SECADO POR ANILLA DE AIRE (RING-BLADE)



**RING BLADE DE ALUMINIO CON TUBO FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE PARA ALTA TEMPERATURA HASTA 205°C**



**Material:** Aluminio y acero inoxidable  
**Abertura estándar:** 0.05mm  
**dB(A) a:** 5.5 bar es 80  
**Diafragma:** 0.10mm extra opcional  
**Rosca de entrada estándar:** G<sup>1/4</sup>  
**Opciones:** 1/4" NPT  
 1/4" NPTF

Especificar en el pedido

REFERENCIA	A	B	Descripcion	Peso
RB1ALX	25mm	57mm	Ring Blade de Aluminio	0.20Kg
RB2ALX	52mm	120mm	Ring Blade de Aluminio	0.35Kg
RB3ALX	77mm	146mm	Ring Blade de Aluminio	0.60Kg
RB4ALX	103mm	171mm	Ring Blade de Aluminio	0.70Kg

PRESION DE ENTRADA BAR	Consumo de aire en SCFM con abertura estándar 0.05mm					Consumo de aire en SCFM con abertura 0.10mm (diafragma añadido)				
	25.4 mm	50.8 mm	76.2 mm	101.6 mm	152.4 mm	25.4 mm	50.8 mm	76.2 mm	101.6 mm	152.4 mm
DIA. A	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min
1 BAR	0.34	0.45	0.57	0.68	0.88	0.65	0.85	0.85	1.28	1.70
2 BAR	0.51	0.68	0.85	1.02	1.36	1.02	1.36	1.70	2.04	2.55
3 BAR	0.71	0.94	1.16	1.39	1.84	1.67	2.21	2.78	3.32	4.42
4 BAR	0.88	1.16	1.45	1.73	2.32	1.73	2.30	2.86	3.43	4.56
5 BAR	1.05	1.39	1.76	2.10	2.78	2.21	2.75	3.46	4.42	5.50
6 BAR	1.22	1.64	2.04	2.44	3.26	2.24	3.23	4.05	4.85	6.46

Basado en un ratio de amplificación de 30:1 la salida de aire seria 30 veces lo indicado en la tabla  
 SCFM: Pies cúbicos por minuto